

## Standart PET/EVOH/PE Üst Film

TEKNİK AÇIKLAMA 1: Polietilen (PE) Yüzeye Yapışmaya Uygundur.

| TEKNİK VERİLER            | BİRİM  | DEĞER | TEST METODU          |
|---------------------------|--------|-------|----------------------|
| Ortalama Kalınlık         | MİCRON | 62    | <u>ölçülen değer</u> |
| Ağırlık (M <sup>2</sup> ) | GR.    | 68    | <u>ölçülen değer</u> |

## Mekanik Değerleri

Referans kullanım değerlerini verir.

|                    |        |           |                      |
|--------------------|--------|-----------|----------------------|
| Kaynak Isısı       | ° C    | 145-155   | <u>ölçülen değer</u> |
| Kaynak Süresi      | saniye | 2-3       | <u>ölçülen değer</u> |
| Kullanım Sıcaklığı | ° C    | -50 /+100 | <u>ölçülen değer</u> |

## Gaz Geçirgenlik Değerleri

Teknik analizler için referans verir

|                                                |                  |      |                                        |
|------------------------------------------------|------------------|------|----------------------------------------|
| Oksijen Geçirgenliği (O <sup>2</sup> )         | ml/ m2 . d . bar | <1,5 | <u>ASTM D-3985 Analiz Koşulu :230C</u> |
| Karbondiyoksit Geçirgenliği (CO <sup>2</sup> ) | ml/ m2 . d . bar | <15  | <u>ASTM-F 1249</u>                     |
| Su Buharı Geçirgenliği (WTR)                   | g / m2 . d       | <1,5 | <u>ASTM-F 1249</u>                     |
| Yumuşama Noktası                               | ° C              | 100  | <u>ölçülen değer</u>                   |

Bu veri sayfasındaki tüm bilgiler yaklaşık değerlerdir. Ebatlanmamış film ve torbalardan elde edilmiştir. Genel prosesler için denemistir. Yasal olarak bağlayıcılığı bulunmamaktadır. Toleranslı olarak hazırlanan referans değerleridir. Bedelsiz olarak numune talep edilebilir. Testleri kendi uygulama alanlarına göre tekrarlayıp teyid etmek kullanıcının sorumluluğundadır.