

Ürün:

PET/PA/PE ÜST FİLM**ÜRETİM METODU**

Koekstrüzyon ve Laminasyon

FİLM YAPISI

PET/PA/PE



2 : dış kat / PET laminasyon katmanı

1 : iç kat / ısıya yapışmaya uygun coekstrüzyon katmanı

FİZİKSEL ÖZELLİKLER	değer	birim	YÖNTEM	TOLERANS
En		mm	genel /Aksedef Metodu	$\pm 0,5$
Kalınlık		mic.	genel /Aksedef Metodu	± 5
Rulo İç Çap	76	mm	genel /Aksedef Metodu	$\pm 0,1$
Maksimum Bobin Ağırlığı		kg	genel /Aksedef Metodu	$\pm 0,5$

BASKILI

☐

BASKISIZ

☐

TEKNİK ÖZELLİKLER		YÖNTEM	TOLERANS
Oksijen Geçirgenliği	55 ml/m ² .d.bar	ASTM D-3985 Analiz Koşulu :230C	$\pm \%1$
Su Buharı Geçirgenliği	<15 g/m ² . d	ASTM-F 1249	$\pm \%1$
Karbondioksit Geçirgenliği	>150 ml/m ² .d.bar	ASTM-F 1249	$\pm \%5$
Dış Kat Yüzey Gerilimi	<550 dyne/cm	Solüsyon Kontrolü	± 2

Antifog	içermez
---------	---------

ISIL YAPIŞMA ÖZELLİKLERİ				
Uygulama Yüzeyi	Polietilen (PE) Yüzeye Yapışmaya Uygundur.			
Yapışma Sıcaklığı	145-155	C ⁰	otomatik paketlenme	referanstır.
Yapışma Süresi	2-3	sn.	otomatik paketlenme	referanstır.

AK SEDEF PLASTİK
SAN VE TİC LTD ŞTİ.İbrikdere Mah. 13. Sok
No:2 uzuntarla /Kartepe /KOCAELİwww.aksedefplastik.com.tr
info@aksedefplastik.com.tr