

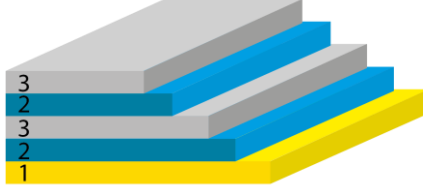
Ürün:

**PA/PE VAKUM TORBA 60 MİC.****ÜRETİM METODU**

Koekstrüzyon

**FİLM YAPISI**

PA/PE

**3: Polyamid (PA) bariyer katı****2: bağlayıcı kat****1: ısı yapışmaya uygun iç kat**

FİZİKSEL ÖZELLİKLER	değer	birim	YÖNTEM	TOLERANS
En		mm	genel /Aksedef Metodu	± 0,5
Boy		mm	genel /Aksedef Metodu	± 5
Kalınlık	60	mic.	genel /Aksedef Metodu	± 0,1
Standart Paket Ağırlığı	25	kg	genel /Aksedef Metodu	± 0,5

BASKILI

BASKISIZ

TEKNİK ÖZELLİKLER		YÖNTEM	TOLERANS
Oksijen Geçirgenliği	140 ml/m <sup>2</sup> .d.bar	ASTM D-3985 Analiz Koşulu :230C	± %1
Su Buharı Geçirgenliği	<15 g/m <sup>2</sup> . d	ASTM-F 1249	± %1

**ISIL YAPIŞMA ÖZELLİKLERİ**

Odalı olan tüm vakum makinelerinde ve 'pedallı yapıştırma' tipi ısı yapışma aparatlarında kullanıma uygundur. Referans yapışma ısı değerleri ve referans yapışma süreleri aşağıdaki şekildedir.

Kalınlık	Referans Isı Değeri (C <sup>0</sup> )	Referans Yapışma Süresi (saniye)
60 mic.	135-150	2-2,5

Yukarıdaki değerler referans olarak verilmiştir. Bağlayıcılığı ve hukuki bir sorumluluğu yoktur.

Çeşitli vakum makineleri ve çeşitli proseslere göre değişebilir.

Yukarıda değerleri referans olarak kendi prosesiniz ve ürününüz için geçerli olacak değerleri elde edebilirsiniz.