

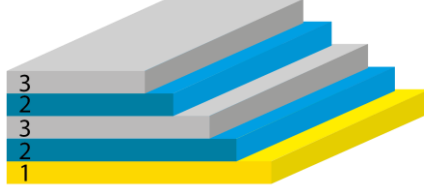
Ürün:

**DOYPACK /OTURAN PA/PE VAKUM POŞET****ÜRETİM METODU**

Koekstrüzyon

**FİLM YAPISI**

PA/PE

**3: Polyamid (PA) bariyer katı****2: bağlayıcı kat****1: ısı yapışmaya uygun iç kat**

| FİZİKSEL ÖZELLİKLER     | değer | birim | YONTEM                | TOLERANS |
|-------------------------|-------|-------|-----------------------|----------|
| En                      |       | mm    | genel /Aksedef Metodu | ± 0,5    |
| Boy                     |       | mm    | genel /Aksedef Metodu | ± 5      |
| Kalınlık                |       | mic.  | genel /Aksedef Metodu | ± 0,1    |
| Standart Paket Ağırlığı | 25    | kg    | genel /Aksedef Metodu | ± 0,5    |

BASKILI

BASKISIZ

| TEKNİK ÖZELLİKLER      |                | YONTEM                          | TOLERANS |
|------------------------|----------------|---------------------------------|----------|
| Oksijen Geçirgenliği   | 55 ml/m2.d.bar | ASTM D-3985 Analiz Koşulu :230C | ± %1     |
| Su Buharı Geçirgenliği | <15 g/m2 . d   | ASTM-F 1249                     | ± %1     |

80 mic. Kalınlığındaki şahit numune sonucudur. Referanstır.

| ISIL YAPIŞMA ÖZELLİKLERİ  |  |   |
|---|--|---|
| Odalı olan tüm vakum makinelerinde ve 'pedallı yapıştırma' tipi ısı yapışma aparatlarında kullanıma uygundur. Referans yapışma ısı değerleri ve referans yapışma süreleri aşağıdaki şekildedir. |  |   |
| <b>Kalınlık</b>   | <b>Referans Isı Değeri (C<sup>0</sup>)</b> | <b>Referans Yapışma Süresi (saniye)</b> |
| 80-90 mic.  | 135-150                                    | 2-2,5                                   |
| 100-110 mic.  | 145-155                                    | 3                                       |
| 120-130   | 155-165                                    | 3                                       |
| 140   | 155-165                                    | 4                                       |
| 160   | 160-165                                    | 4                                       |
| 170   | 165-170                                    | 4                                       |
| 180   | 165-170                                    | 4                                       |
| 190   | 170-175                                    | 4                                       |
| 200   | 170  | 6                                       |
| Yukarıdaki değerler referans olarak verilmiştir. Bağlayıcılığı ve hukuki bir sorumluluğu yoktur.  |  |   |
| Çeşitli vakum makineleri ve çeşitli proseslere göre değişebilir.  |  |   |
| Yukarıda değerleri referans olarak kendi prosesiniz ve ürününüz için geçerli olacak değerleri elde edebilirsiniz.   |  |   |